

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

06.2107.25

Дата регистрации «	12	»	июля	2025	г.
Действительно до «	12	»	июля	2026	г.
Продлено до	«	»			г.
Продлено до	«	»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Фасонные части стальные бесшовные без покрытия торговой марки «MAGNUM»
от DN25 до DN250.

2. Назначение

Для трубопроводов холодного, горячего водоснабжения и отопления, с
максимальной температурой рабочей среды 175 °С и максимальным рабочим
давлением 2,5 МПа, а также внутренних и наружных газопроводов зданий с
максимальным рабочим давлением 0,005 МПа.

3. Изготовитель

«Market Union Co., Ltd.», Building 4, Yinfang Creative Park, 920 Qiqihar Road,
Yangpu District, Shanghai, Китайская Народная Республика.

4. Заявитель

Закрытое акционерное общество «Чистый берег», 220108, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Казинца, 83, каб. 7.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 10.07.2024 № 1575;

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 10.07.2024 № 618.

6. Техническое свидетельство действует на

объем поставки в размере 200000 шт. согласно дополнительному соглашению от 24.05.2024 № 5 к контракту от 13.12.2023 № 011223/2024 и 200000 шт. согласно дополнительному соглашению от 23.08.2024 № 1 к контракту от 30.04.2024 № 3004012024, заключенным с «Market Union Co., Ltd», Китайская Народная Республика.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетках: Тройник стальной без покрытия, торговая марка «MAGNUM». ГОСТ 17376, Ду40 Ру25, изготовитель: «Market Union Co., Ltd.», Китайская Народная Республика, импортер в Республику Беларусь ЗАО «Чистый берег», 220108, г.Минск, ул. Казинца, 83-7

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

**Руководитель уполномоченного
органа**


12 июля 2025 г.

В.Е.Корото

№ 0024411

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 06.2107.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

фасонных частей стальных бесшовных торговой марки «MAGNUM» DN40 (отводы крутоизогнутые, заглушки эллиптические, переходы, тройники), производства «Market Union Co., Ltd.», Китайская Народная Республика, предназначенных для трубопроводов холодного, горячего водоснабжения и отопления, с максимальной температурой рабочей среды 175 °С и максимальным рабочим давлением 2,5 МПа, а также внутренних и наружных газопроводов зданий с максимальным рабочим давлением 0,005 МПа.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Отводы стальные бесшовные торговой марки «MAGNUM» крутоизогнутые DN40, PN25			
1.	Внешний вид поверхности	ГОСТ 17380	На наружной и внутренней поверхностях деталей трещины, надрывы и расслоения не обнаружены
2.	Предельные отклонения размеров: - отклонения наружного диаметра, мм; - отклонения толщины стенки, %	ГОСТ 17380	-0,2 6,7
3.	Относительная овальность, %	ГОСТ 17380	2,0
4.	Ударная вязкость KCV при температуре минус 5 °С, Дж/см ²	ГОСТ 9454	max 42,3 min 39,4
5.	Ударная вязкость KCU при температуре минус 40 °С, Дж/см ²	ГОСТ 9454	max 43,5 min 39,9
6.	Масса, г	ГОСТ 33257	254

Продолжение таблицы

продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
7.	Стойкость при воздействии испытательного гидравлического давления	ГОСТ 356 ГОСТ 17380 Приложение Б. Испытание давлением воды Р _{пр.} =1,5PN	Во время испытаний давлением воды 3,8 МПа протечек испытательной жидкости не обнаружено
8.	Растяжение:	ГОСТ 1497	
- предел текучести σ _{0,2} , МПа;	max 390 min 385		
- временное сопротивление σ _в , МПа;	max 490 min 480		
- относительное δ ₅ , %	max 25,5 min 24,5		
Заглушки стальные бесшовные эллиптические DN40, PN25			
9.	Внешний вид поверхности	ГОСТ 17380	На наружной и внутренней поверхностях деталей трещины, надрывы и расслоения не обнаружены
10.	Предельные отклонения наружного диаметра, мм	ГОСТ 17380	+0,2
11.	Стойкость при воздействии испытательного гидравлического давления	ГОСТ 356 ГОСТ 17380 Приложение Б. Испытание давлением воды Р _{пр.} =1,5PN	Во время испытаний давлением воды 3,8 МПа протечек испытательной жидкости не обнаружено
Переходы стальные бесшовные торговой марки «MAGNUM» DN40×DN32, PN25			
12.	Внешний вид поверхности	ГОСТ 17380	На наружной и внутренней поверхностях деталей трещины, надрывы и расслоения не обнаружены
13.	Предельные отклонения наружного диаметра, мм: - наружный диаметр D; - наружный диаметр D ₁	ГОСТ 17380	-0,1
			+0,1
			-0,1

№ 0061199

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 06.2107.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
14.	Стойкость при воздействии испытательного гидравлического давления	ГОСТ 356 ГОСТ 17380 Приложение Б. Испытание давлением воды $P_{пр.}=1,5PN$	Во время испытаний давлением воды 3,8 МПа протечек испытательной жидкости не обнаружено
Тройники стальные бесшовные торговой марки «MAGNUM» DN40, PN25			
15.	Внешний вид поверхности	ГОСТ 17380	На наружной и внутренней поверхностях деталей трещины, надрывы и расслоения не обнаружены
16.	Предельные отклонения наружного диаметра, мм	ГОСТ 17380	-0,5
17.	Стойкость при воздействии испытательного гидравлического давления	ГОСТ 356 ГОСТ 17380 Приложение Б. Испытание давлением воды $P_{пр.}=1,5PN$	Во время испытаний давлением воды 3,8 МПа протечек испытательной жидкости не обнаружено

Руководитель уполномоченного
органа

В.Е. Корото

№ 0061200

Р/П: Меморандум, форма № 459, 23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 06.2107.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на фасонные части стальные бесшовные без покрытия торговой марки «MAGNUM» (далее – фасонные части) от DN25 до DN250, производства «Market Union Co., Ltd.», Китайская Народная Республика, предназначенные для трубопроводов холодного, горячего водоснабжения и отопления с максимальным рабочим давлением 2,5 МПа и максимальной температурой теплоносителя 175 °С, а также для внутренних газопроводов жилых зданий номинальным давлением до 0,005 МПа.

2. Фасонные части: отводы, заглушки, переходы, тройники изготавливаются из стали 20 без покрытия, с размерами в соответствии с ГОСТ 17379, ГОСТ 17378, ГОСТ 17376, ГОСТ 17375.

3. Фасонные части предназначены для присоединения водогазопроводных труб под приварку. Монтаж фасонных частей осуществляется в соответствии с документацией изготовителя и действующими стандартами.

4. На упаковке фасонных частей наклеены этикетки, на которых нанесена следующая информация: наименование изделия, материал изделия, номинальный диаметр, номинальное давление, нормативный документ, по которому изготовлено изделие, назначение, наименование изготовителя, импортер в Республику Беларусь.

5. Фасонные части перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании фасонные части упаковываются в мешки полиэтиленовые или картонные коробки. Условия транспортирования и хранения по ГОСТ 15150.

6. Хранят фасонные части рассортированными по видам и диаметрам в условиях, исключающих возможность механических повреждений и загрязнений, воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

7. Проектирование, производство, и приемку работ с использованием фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего

8. Ответственность за соответствие фасонных частей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.



В.Е.Корото

No 0061201