

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.2122.25

Дата регистрации	« 01 »	августа	2025	г.
Действительно до	« 01 »	августа	2026	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны запорные шарового типа из латуни никелированные и без покрытия
торговой марки «MAGNUM» номинальным диаметром от DN15 до DN50
(размером присоединительной резьбы от 1/2" до 2").

2. Назначение

Для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах холодного, горячего
водоснабжения и отопления с температурой рабочей среды до 150 °С и
максимальным рабочим давлением 2,5 МПа.

3. Изготовитель

«Market Union Co., Ltd.», 202, Building 4, Yinfang Creative Park, 920 Qiqihar Road,
Yangpu District, Shanghai, Китайская Народная Республика.

4. Заявитель

Закрытое акционерное общество «Чистый берег», 220108, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Казинца, 83, каб. 7.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0024) от 02.08.2024 № 1817;

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 02.08.2024 № 715.

6. Техническое свидетельство действует на

объем поставки в размере 200000 шт. согласно дополнительному соглашению от 24.05.2024 № 5 к контракту от 13.12.2023 № 011223/2024 и дополнительному соглашению от 23.08.2024 № 1 к контракту от 30.04.2024 № 3004012024.

7. Особые отметки

Пример маркировки на корпусе: торговый знак изготовителя, MAGNUM, ½, PN25, DN15.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е. Корото

01

августа

2025

г.

№ 0024433

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 06.2122.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов запорных шарового типа из латуни никелированных торговой марки «MAGNUM» DN15 (½") PN25, производства «Market Union Co., Ltd.», Китайская Народная Республика, предназначенных для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах холодного, горячего водоснабжения и отопления с температурой рабочей среды до 150 °С и максимальным рабочим давлением 2,5 МПа.

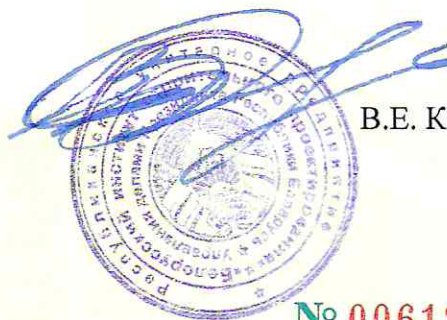
Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Герметичность затвора в двух направлениях движения рабочей среды	ГОСТ 9544 ГОСТ 33257 Испытание давлением воды Р _{исп.} =1,1PN	Во время испытаний давлением воды 2,8 МПа в течение 180 с видимые утечки отсутствовали, соединения и уплотнения герметичны
2.	Класс герметичности	ГОСТ 9544	А
3.	Прочность и плотность материала деталей, находящихся под давлением рабочей среды	ГОСТ 33257 Испытание пробным давлением воды Р _{пр.} =1,5PN	Во время испытаний давлением воды 3,8 МПа в течение 180 с механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены. После снижения давления до 2,5 МПа и выдержки в течение 60 с утечек и «потений» не обнаружено
4.	Проверка функционирования. Наработка по количеству циклов «открыто – закрыто»	ГОСТ 33257 - 1000 циклов при отсутствии давления воды; - 10 циклов при одностороннем номинальном давлении воды	После испытаний перемещение запирающего элемента плавное без заеданий и рывков. Краны работоспособны

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	ГОСТ 33257 Испытание давлением воды, $P_{исп.}=PN$	Во время испытаний давлением воды 2,5МПа в течение 180 с на поверхности корпусных деталей капель не обнаружено. Краны герметичны
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м	ГОСТ 10944	1,0
7.	Размер присоединительной резьбы, дюймы: - на входе; - на выходе	ГОСТ 10944	G½ - В G½ - В
8.	Качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба чистая, без заусенцев, рванин, смятых ниток и следов коррозии
9.	Отклонение от соосности противоположных концов кранов	ГОСТ 10944 ГОСТ 26433.1	Противоположные муфтовые концы кранов расположены на одной оси
10.	Дефекты внешнего вида покрытия	ГОСТ 9.916	На поверхности отсутствуют следы расслоений, механических повреждений
11.	Толщина антикоррозионного покрытия, мкм	ГОСТ 9.916	max 18 min 15
12.	Прочность сцепления покрытия (метод термошока при $t=250\text{ }^{\circ}\text{C}$)	ГОСТ 9.916	После нагрева образцов до $250\text{ }^{\circ}\text{C}$ и последующим их охлаждением вздутия и шелушения на покрытии не наблюдаются
13.	Масса крана, г	ГОСТ 33257	205

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е. Корото

№ 0061258

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.2122.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на краны запорные шарового типа из латуни никелированные и без покрытия торговой марки «MAGNUM» номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2") (далее – краны) номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2"), производства «Market Union Co., Ltd.», Китайская Народная Республика, предназначенные для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах холодного, горячего водоснабжения и отопления с температурой рабочей среды до 150 °С и максимальным рабочим давлением 2,5 МПа.

2. Конструкция корпуса крана неразборная – из латуни, рабочий орган в виде шара изготовлен из стали, шток – из латуни, уплотнители – из политетрафторэтилена и этилен-пропиленового каучука. Тип управления кранов – ручной, присоединение к трубопроводу – резьбовое.

3. На наружной поверхности кранов в процессе производства нанесена следующая информация: торговый знак изготовителя, MAGNUM, номинальное давление, номинальный диаметр, размер присоединительной резьбы. Краны упакованы в полиэтиленовые пакеты, а затем в картонные коробки. На упаковочной коробке имеется следующая информация: наименование изделия, номинальное давление, номинальный диаметр, размер присоединительной резьбы, тип присоединения, количество в упаковке, изображение крана, назначение и область применения, наименование изготовителя, наименование и адрес импортера в Республике Беларусь.

4. Краны монтируются в открытом состоянии. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установочное положение – произвольное. Рабочее положение крана – полностью открыто или полностью закрыто. Установка кранов должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов, необходимо периодически (не менее двух раз в год) производить внешний осмотр, а также полное их закрытие и открытие.

5. Краны перевозятся любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании краны должны быть упакованы в полиэтиленовые пакеты и картонные коробки. Условия транспортирования и хранения по ГОСТ 15150.

6. При хранении краны должны быть в заводской упаковке. Храниться краны должны в условиях, исключающих возможность механических повреждений и загрязнений, защищенными от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

7. Проектирование, производство и приемку работ с использованием кранов следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми сопровождается каждая партия кранов.

8. Ответственность за соответствие кранов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е. Корото

№ 0061259