

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.2264.25

Дата регистрации	« 22 »	мая	2025	г.
Действительно до	« 22 »	мая	2026	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Фасонные части торговой марки «MAGNUM» из латуни номинальными диаметрами от DN16 до DN32.

2. Назначение

Для соединения труб трубопроводов внутренних систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с максимальной температурой рабочей среды 95 °С и максимальным рабочим давлением 1,6 МПа.

3. Изготовитель

«Market Union Co., Ltd.», 202, Building 4, Yinfang Creative Park, 920 Qiqihar Road, Yangpu District, Shanghai, Китайская Народная Республика.

4. Заявитель

Закрытое акционерное общество «Чистый берег», Республика Беларусь, 220108, г. Минск, ул. Казинца, дом 83, каб. 7.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 20.05.2025 № 1117.

6. Техническое свидетельство действует на

объем поставки в размере: 1000000 шт. согласно дополнительному соглашению от 30.04.2025 № 8 к контракту от 13.12.2023 № 011223/2024 и дополнительному соглашению от 30.04.2025 № 4 к контракту от 30.04.2024 № 3004012024, заключенным с «Market Union Co., Ltd», Китайская Народная Республика.

7. Особые отметки

Пример маркировки на поверхности изделий: MAGNUM, 16×2,2; на упаковке - MAGNUM, торговый знак изготовителя, Description: T-shaped tube for radiator connection, Size: 16×15-250 mm, QTY: 50 PCS/CTN, N.W/G.W: 9,6KGS/10,6KGS, изображение изделия.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



М.П.

В.Е.Корото

мая 2025 г.

№ 0024382

Р/П «Белорусский институт строительных материалов» 2025.05.22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.2264.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

фасонных частей торговой марки «MAGNUM» из латуни, производства «Market Union Co., Ltd.», Китайская Народная Республика, предназначенные для соединения труб трубопроводов внутренних систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с максимальной температурой рабочей среды 95 °С и максимальным рабочим давлением 1,6 МПа.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Соединение угловое торговой марки «MAGNUM» из хромированной латуни (DN16, PN16) с хромированной трубкой			
2.	Прочность корпуса	ГОСТ 15763 Испытание давлением воды ($P_{исп.}=4PN=6,4MPa$, время выдержки 300 с)	Утечки в виде капель и потения, механические разрушения и остаточные деформации деталей соединений не обнаружены
2.	Масса, г	ГОСТ 33257	186
3.	Дефекты внешнего вида покрытия	ГОСТ 9.916	На поверхности отсутствуют следы расслоений, механических повреждений
4.	Толщина антикоррозионного покрытия, мкм	ГОСТ 9.916	max 20 min 18
5.	Прочность сцепления покрытия	ГОСТ 9.916 Метод термошока при температуре 250 °С	После нагрева образцов до 250 °С и последующим их охлаждении вздутия и шелушения на покрытии не наблюдаются

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	Качество поверхности изделий	ГОСТ 15763	Поверхности изделий чистые, без забоин, заусенцев, следов расслоений, раковин, окалин, трещин и признаков коррозии

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

№ 0061116

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.2264.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на фасонные части торговой марки «MAGNUM» из латуни номинальными диаметрами от DN16 до DN32, производства «Market Union Co., Ltd.», Китайская Народная Республика, предназначенные для соединения труб трубопроводов внутренних систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с максимальной температурой рабочей среды 95 °С и максимальным рабочим давлением 1,6 МПа.

2. Фасонные части торговой марки «MAGNUM» (далее – фасонные части) изготавливаются из латуни с хромированным гальваническим покрытием. Фасонные части имеют аксиальное подвижное присоединение к трубопроводу из полимерных труб. Номенклатура фасонных частей, выпускаемых по конструкторской и технологической документации изготовителя, состоит из соединителей, втулок, тройников, угольников, соединений угловых с хромированной трубкой.

3. Монтаж фасонных частей осуществляется в соответствии с документацией изготовителя и действующими стандартами.

4. Фасонные части упаковывают в полиэтилен, а затем в коробки из картона. Маркировка фасонных частей нанесена на ровных поверхностях изделий и содержит следующую информацию: обозначение торговой марки, присоединительные размеры. На упаковочных коробках наклеены этикетки содержащие следующую информацию: обозначение торговой марки, торговый знак изготовителя, наименование изделия, присоединительный размер и размер изделия, количество в упаковке, вес упаковки, изображение изделия, назначение, наименование изготовителя, наименование и адрес импортера в Республику Беларусь.

5. Фасонные части хранятся в закрытых помещениях рассортированными по видам и диаметрам. Хранят фасонные части в условиях, исключающих возможность механических повреждений и загрязнений, воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию. Транспортирование фасонных частей производится всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Условия транспортирования и хранения – по ГОСТ 15150.

6. Проектирование, производство, и приемку работ с использованием фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия фасонных частей.

7. Ответственность за соответствие фасонных частей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

№ 0061117